



# BETRIEBLICHES UMWELTMANAGEMENT



## Umweltmanagement

Der verantwortungsvolle Umgang mit Umwelt und Ressourcen ist die Grundlage unseres täglichen Handelns. In diesem Sinne wurde ein betriebliches Umweltmanagementsystem eingeführt, welches Ziele identifiziert, Maßnahmen ableitet und die Auswirkungen dokumentiert. Darüber hinaus sichert es den langfristigen Unternehmenserfolg und regionale Arbeitsplätze. Mit dem Fokus auf Nachhaltigkeit und Verantwortungsbewusstsein haben wir uns dazu verpflichtet, unsere Produkte mit dem Markennamen Tectan® zu 100 % aus Sekundärrohstoffen herzustellen. Wir verpflichten uns darüber hinaus zur Einhaltung aller geltenden Gesetze, Normen sowie Regelwerke und kommunizieren diese auch gegenüber unseren Kunden und Lieferanten.

Der Schutz der Umwelt ist für uns ebenso wichtig wie die hohe Qualität unserer Produkte und die Effizienz im Arbeits- und Gesundheitsschutz. Wir betrachten Umweltschutz als gleichrangiges Ziel zur Sicherung unseres Unternehmens und seiner Arbeitsplätze. Unsere wesentlichen Umweltaspekte umfassen:

- Nachhaltigen Einsatz von Ausgangsmaterial
- Erneuerbare Energie
- Luftreinhaltung
- Reduktion von Wasserverbrauch

Als Teil unserer Führungsaufgabe haben wir klare Verantwortlichkeiten für den Umweltschutz festgelegt. Die erfolgreiche Umsetzung unserer Umweltziele erfordert die Unterstützung aller Mitarbeitenden. Daher informieren wir sie regelmäßig über die Umweltmaßnahmen unseres Unternehmens und motivieren sie zur Übernahme von Eigenverantwortung. Wir bieten Schulungen an, um ein umweltbewusstes Verhalten am Arbeitsplatz zu fördern.



# BETRIEBLICHES UMWELTMANAGEMENT



## Produktionsprozess

### Produktionskonzept

#### Wir führen unser Unternehmen energie- und umweltbewusst

Ein wesentliches Ziel unserer Arbeit besteht darin, die Umweltauswirkungen unserer Produkte durch eine effiziente Nutzung von Ressourcen zu minimieren. Bei der Produktplanung und -entwicklung sowie unserem Herstellungsprozess werden ausschließlich Sekundärrohstoffe verwendet.

#### Unsere Ziele & Ambitionen

- Wir integrieren Umweltbetrachtungen von Anfang an in unsere Aktivitäten
- Wir verbessern kontinuierlich die Effizienz unserer Verfahrenstechnik
- Wir nutzen Lebenszyklusrückmeldungen von unseren Kunden, um die Umweltaspekte unserer Produkte zu verstehen und die Produktleistung zu optimieren.
- Wir fördern die Nachhaltigkeit, indem wir Sekundärrohstoffe verwenden.
- Wir streben danach, den Materialeinsatz bei jedem unserer Verfahren zu reduzieren und diese Produktionsreste unmittelbar für die Herstellung zu verwenden (Zero Waste Strategie).
- Wir planen die effiziente Nutzung von Energie in unsere Produktion mit ein und kontrollieren zudem den optimalen Verbrauch von Energie bei allen Produktionsverfahren.
- Wir stellen ausschließlich Produkte her, die am Ende ihres Produktlebenszyklus erneut einer stofflichen Verwertung zugeführt werden können.

#### Unsere Schritte zu einer nachhaltigeren Produktion

- Optimierung der Maschinenlaufzeiten
- LED-Hallenbeleuchtung
- Abstellen des Motors beim Verlassen des Staplers
- Optimierung der Fahrzeiten/-wege des Staplers
- Nutzung der Prozesswärme zur Trocknung des Granulats
- Durch die Umstellung auf ein geschlossenes Kühlsystem wird kein Kühlwasser mehr verbraucht.
- Produktionsbedingte Reststoffe (Angussteile und Ausschussware) werden wieder dem Produktionsprozess zugeführt



# BETRIEBLICHES UMWELTMANAGEMENT

## Ökologische Nachhaltigkeit

Energie ist für uns ein wichtiger Umweltaspekt. Für die Herstellung unserer Produkte wird Energie in Form von elektrischem Strom benötigt.

Seit 2020 ist unser Strombezug CO<sub>2</sub> neutral. Wir beziehen zertifizierte, umweltfreundliche Energie. Sie wird vollständig aus nachhaltigen Energiequellen gewonnen, ist zu 100 % klimafreundlich.

Unser Beitrag zum Umweltschutz:  
**100% Ökostrom**

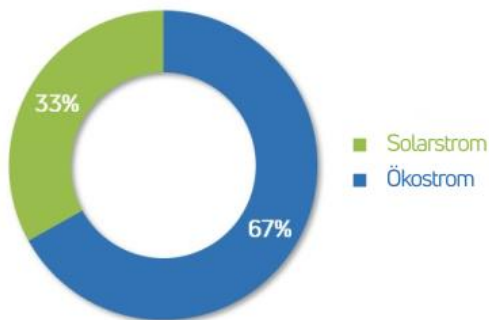
## Energieverbrauch

Mit der Installation einer Photovoltaikanlage an unserem Produktionsstandort decken wir ein Drittel unseres Strombedarfs mit Solarstrom.

**76 t CO<sub>2</sub>**

beträgt die Einsparung im Jahr 2024 durch die Erzeugung von Solarstrom

Anteil Solarstrom





# BETRIEBLICHES UMWELTMANAGEMENT

## Energieeffizienz

Wir steigern unsere Energieeffizienz mit moderner Spritzgießtechnologie, die sich durch hohe Leistungsstärke und Wiederholgenauigkeit bei gleichzeitig geringem Energieverbrauch auszeichnet.

Mit der Umrüstung auf LED-Leuchten im gesamten Produktionsbetrieb sparen wir im Vergleich zu herkömmlichen Beleuchtungsmethoden seit 2021 jährlich bis zu 70% Strom für die Beleuchtung ein.

**90 t CO<sub>2</sub>**

sparen wir seit 2021 jährlich durch kontinuierliche Optimierung der Anlagentechnik ein



## CO<sub>2</sub>-Einsparung durch Güterzugtransport

Wir verlagern einen Großteil der Transporte auf die Schiene und konnten so unsere CO<sub>2</sub>-Emissionen verringern. Im Jahr 2024 transportierten wir Ware mit einem Gesamtgewicht von über 855 Tonnen mit Güterzügen anstelle von LKW.

**63 t CO<sub>2</sub>**

wurden im Jahr 2024 durch Bahntransporte eingespart





# BETRIEBLICHES UMWELTMANAGEMENT

## Treibhausgasemissionen Scope 1 und Scope 2

	2023	2024
Gesamte CO <sub>2</sub> -Emissionen (t)	13	12
Direkte CO <sub>2</sub> -Emissionen (t) Scope 1	13	12
Indirekte CO <sub>2</sub> -Emissionen (t) Scope 2 (marktbasiert)	0	0

### Scope 1 - Direkte Emissionen

Diese CO<sub>2</sub>-Emissionen umfassen direkte Emissionen aus unseren eigenen betrieblichen Abläufen und können von uns gesteuert werden. Darunter fallen die Emissionen aus Energieträgern am Standort, die Verbrennung von Kraftstoffen in Fahrzeugen (eigener Fuhrpark) oder der Betrieb von Öfen, Heizkesseln oder Maschinen.

### Scope 2 - Indirekte Emissionen

Unser kompletter Strombedarf wird mit 100 % Ökostrom aus regenerativen Quellen abgedeckt, sodass in Scope 2 keine CO<sub>2</sub>-Emissionen entstehen.

Die Ermittlung des Corporate Carbon Footprint (CCF) erfolgt auf freiwilliger Basis und ist für uns nicht gesetzlich vorgeschrieben. Sie ermöglicht uns, unseren Emissionsausstoß zu quantifizieren, um unseren kontinuierlichen Verbesserungsprozess weiter voranzutreiben und die Wirksamkeit unserer Nachhaltigkeitsmaßnahmen zu überwachen.





# BETRIEBLICHES UMWELTMANAGEMENT

## Wasser

Der Wasserverbrauch wird durch den Bezug von Stadtwasser gedeckt. Der Gesamtwasserverbrauch lässt sich in die Verbrauchsarten Kühlwasser und Wasser für sanitäre Einrichtungen aufteilen. Durch die Umstellung auf ein geschlossenes Kühlsystem im Jahr 2021 wird kein Kühlwasser mehr verbraucht. Abwasser fällt nur durch die sanitären Einrichtungen an, was einer Reduktion von jährlich ca. 360 m<sup>3</sup> entspricht.

	Einheit	2021	2022	2023	2024
Prozesswasser	m <sup>3</sup>	357	2	2	2
Sanitäre Einrichtungen	m <sup>3</sup>	90	91	88	90
Gesamt	m <sup>3</sup>	447	93	90	92

360 m<sup>3</sup>



Wasser konnten jährlich durch Anlagenmodernisierung seit 2021 eingespart werden

## Material

Für die Herstellung von Tectan® Produkten verwenden wir 100 % Sekundärrohstoffe. Diese Reststoffe der Getränkekartonindustrie werden in einem speziell entwickelten Verfahren zerkleinert, getrocknet und zu Granulat verarbeitet.

Durch das Einarbeiten von Papierfasern (Sekundärstoffe), die zu 100% aus FSC-zertifiziertem Anbau stammen, werden fossile Rohstoffe eingespart und durch nachwachsende ersetzt. Bei der Herstellung von Produkten aus Tectan® entsteht keine ökologisch nachteilige Beeinflussung von Luft, Land und Wasser.

Tectan® Produkte sind für den mehrfachen Einsatz geeignet, können zu 100% recycelt werden und der Herstellung neuer Produkte aus Tectan® zugeführt werden.





# BETRIEBLICHES UMWELTMANAGEMENT

## Kreislaufwirtschaft

### Zero Waste Strategie

Unsere Produkte und Prozesse sind so ausgelegt, dass alle anfallenden Produktionsreste erneut dem Produktionsprozess zugeführt werden. Alle weiteren anfallenden Abfälle werden einer stofflichen oder thermischen Verwertung zugeführt.

**100%**

der Reststoffe und Abfälle  
werden wiederverwertet

### Management von Betriebsabfällen

#### Abfall nach Entsorgungsmethode

	2022	2023	2024	Einheit
Verarbeitete Menge Sekundärrohstoffe	1.526	1.640	1.336	t
Gesamter Abfall	6,11	5,93	3,47	t
Wiederverwerteter Abfall - energetische Verwertung	6,11	5,93	3,47	t
Beseitigter Abfall - Deponie	0	0	0	t
<b>Recycling-Rate</b>	<b>100%</b>	<b>100%</b>	<b>100%</b>	

#### Gefährlicher und ungefährlicher Abfall

	2022	2023	2024	Einheit
Gesamter Abfall	6,11	5,93	3,47	t
Wiederverwerteter Abfall, gefährlich*	1,62	0,48	0,48	t
Wiederverwerteter Abfall, nicht gefährlich*	4,49	5,45	2,99	t

\* Energetische Verwertung



# BETRIEBLICHES UMWELTMANAGEMENT



## Schulung und Bewusstseinsbildung

### Mitarbeitende identifizieren sich mit den Unternehmenszielen

Jeder einzelne Mitarbeitende trägt eine grundlegende Verantwortung für Arbeitssicherheit, Gesundheitsschutz, Umweltschutz und Energieeffizienz sowie die Qualität seiner Arbeit. Das Fachwissen, die Fähigkeiten und das Engagement unserer Mitarbeitenden sichern die kontinuierliche Weiterentwicklung des Unternehmens.

Wir sensibilisieren unsere Mitarbeitende für wichtige Umwelt- und Energiethemen. Jeder einzelne Mitarbeitende achtet darauf, den Material- und Energieverbrauch auf ein Minimum zu beschränken. Ein nachhaltiges Arbeitsumfeld trägt dazu bei, dass sich unsere Mitarbeitenden mit dem Unternehmen identifizieren und ihre Motivation steigt. Sie erhalten bedarfsgerechte Qualifizierungen und Schulungen.

### Weiterbildung

Mit Blick auf die Weiterbildungsmöglichkeiten unserer Mitarbeitenden führen wir jährliche Mitarbeitergespräche, um erforderliche Zusatzqualifikationen oder berufliche Entwicklungswünsche zu identifizieren. Daraus werden entsprechende Maßnahmen abgeleitet.

Je nach aktueller Funktion und Position stehen allen Mitarbeitenden verschiedene Entwicklungsmaßnahmen zur Verfügung. Wir unterstützen das lebenslange Lernen durch spezifische Maßnahmen.

**13**  
beträgt die durchschnittliche Anzahl der  
Schulungsstunden pro Mitarbeitenden  
im Jahr 2024

